



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0600 – Brno

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), přílohy V, nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, systém 2+

č. 060-053075

Název výrobku:

Sanační materiály

typ / varianta

IZOLSAN HF, IZOLSAN FIX

Výrobce:

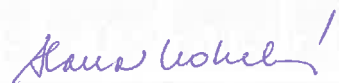
IZOLSAN s.r.o.

IČO: 483 643 71
Adresa: Hradec 161, 332 11 Hradec
Výrobna: **BETOSAN s.r.o.**
Adresa: Jihlavská 560, 588 51 Batelov u Jihlavy
Zakázka: Z060140009

Číslo osvědčení: 1020-CPR-060045217

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: –

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Hana Nohelová, Ph.D.
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:





Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího Oznámeného subjektu 1020

Brno, 27. září 2021

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Oznámeného subjektu 1020 se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 831 Internat. +420 543 420 831 e-mail prochazka@tzus.cz www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcu

Výrobce:	IZOLSAN s.r.o.
Adresa:	Hradec 161, 332 11 Hradec
IČO:	483 643 71
Výrobna:	BETOSAN s.r.o.
Adresa:	Jihlavská 560, 588 51 Batelov u Jihlavy

1.2 Údaje o výrobku

- * Jednotlivé produkty řady IZOLSAN jsou rychle tvrdnoucích směsí pro opravy šachtových poklopů, vodovodních poklopů a uličních vpustí.

Směsi IZOLSAN lze použít i při opravách betonových ploch, schodišť, letištních ploch, dálnic a na zpevnění uložení železobetonových konstrukcí.

- * IZOLSAN HF a IZOLSAN FIX se vyrábějí se ve výrobně firmy Betosan s.r.o.
- * výrobky jsou třídy R3 a mohou se použít podle zásad 3, 4 a 7, jak uvádí výrobce:

zásada 3: Obnova betonu Metoda 3.1 Nanášení malty ručně, Metoda 3.2 Dobetonování
zásada 4: Zesílení konstrukce Metoda 4.4 Doplnění malty nebo betonu – reprofilace
zásada 7: Ochrana nebo obnovení pasivace Metoda 7.1 Zvětšení tloušťky krycí vrstvy výztuže dodatečně nanesenou cementovou maltou nebo betonem, Metoda 7.2 Náhrada kontaminovaného nebo karbonatovaného betonu

1.3 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci SŘV

- ČSN EN 1504-3:2005 - Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí - Definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody - Část 3: Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Přehled receptur
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby:
Systém řízení výroby – dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby „Integrovaná příručka jakosti, ochrany životního prostředí a bezpečnosti práce“, 1.2.2013 (revize duben 2016)
- Technické a bezpečnostní listy výrobků

1.5 Informace o předchozím dozoru

- Jedná se o pravidelný dozor. Předchozí dozor byl proveden 03.06.2020, byla vydána zpráva o dozoru č. 060-050863.



2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Posouzení systému řízení výroby ve výrobě proběhlo dne: 03.06.2021.

2.2 Dozor vykonal:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Hana Nohelová, Ph.D.

2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací ČSN EN 1504-3.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující zjištění
1	Organizační struktura	Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu
2	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má stanovenou zodpovědnost za přezkoumání požadavků zákazníka, za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
3	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků a za pravidelné přezkoumávání systému jakosti včetně odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
4	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
5	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny jednoznačné technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
6	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy využívá pro řízení výrobního procesu. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou uchovávány tak, aby byly pohotově k vyhledání a nedošlo k jejich poškození nebo ztrátě.
7	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav
8	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.
9	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce má postupy pro ověřování a kalibraci měřidel, má stanoveny intervaly pro kalibraci a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel.
10	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky. Vzhledem charakteru výrobku není nutné výrobek balit, požadavek proto nebyl kontrolován.
11	Skladovací prostory	Výrobce disponuje potřebnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
12	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
13	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)



3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Hodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN 1504-3.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

4 Závěr

- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s harmonizovanou technickou normou a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením čl. 1.3 přílohy V nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 doplňována zprávami o průběžném dozoru, který zahrnuje posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

5 Přílohy

- 5.1 Záznam o prověrce systému řízení výroby provedené ve výrobně v Batelově (uložen v dokumentaci TZÚS Praha, s.p.).

